

## Sector Vehículos y Autopartes

### Evolución Reciente Producción, Ventas y Empleo

- Muestra Mensual Manufacturera:**

Vehículos:

**Diciembre 2015:** Producción real (-4,5%); Personal Ocupado Promedio (-7,2%).

**Enero-Diciembre 2015:** Producción real (-1,7%); Personal Ocupado Promedio (-5,4%).

**Año 2014:** Producción real (+9,0%), Personal Ocupado Promedio (-6,7%).

Autopartes:

**Diciembre 2015:** Producción real (-16,4%); Personal Ocupado Promedio (-7,3%).

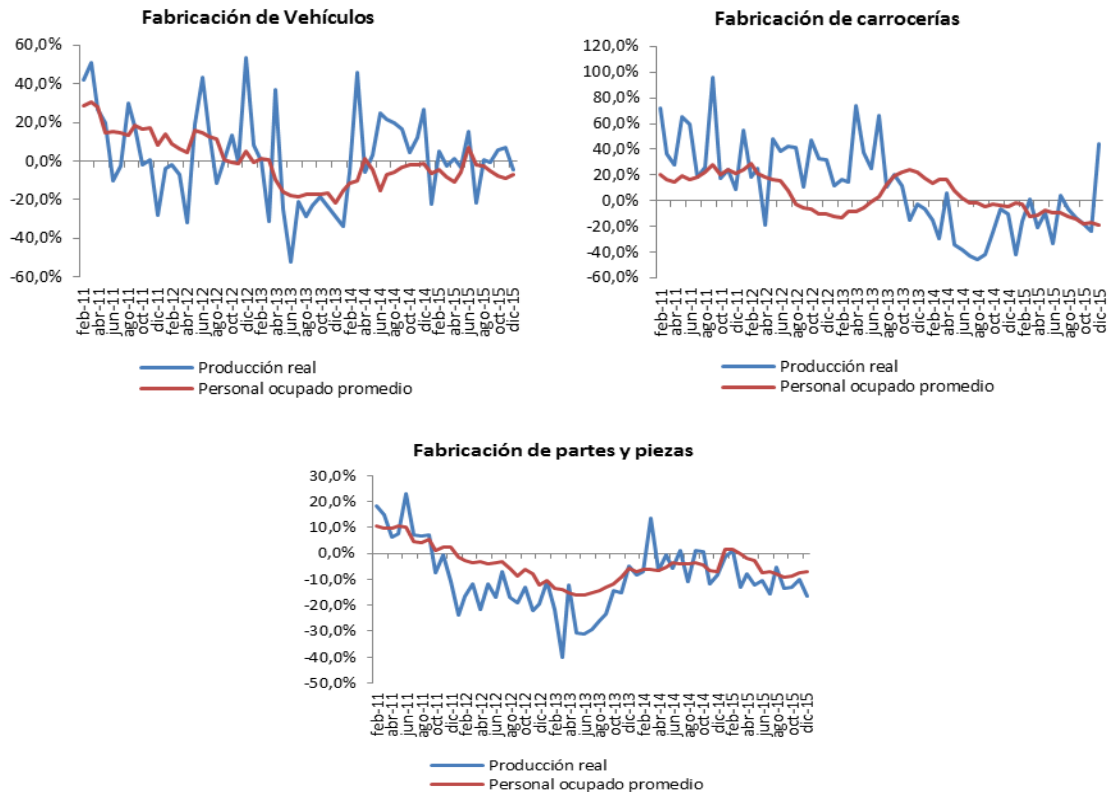
**Enero-Diciembre 2015:** Producción real (-10,1%); Personal Ocupado Promedio (-4,9%).

**Año 2014:** Producción real (-3,6%), Personal Ocupado Promedio (-5,5%).

Evolución -Muestra Mensual Manufacturera	Producción Real			Personal Ocupado Promedio		
	dic-15	Ene-Dic 2015	Año 2014	dic-15	Ene-Dic 2015	Año 2014
Vehículos	-4,5%	-1,7%	9,0%	-7,2%	-5,4%	-6,7%
Carrocerías	27,5%	-12,7%	11,2%	-18,4%	-11,1%	4,3%
Autopartes	-16,4%	-10,1%	-3,6%	-7,3%	-4,9%	-5,5%
<b>Industria de Autopartes y vehículos</b>	<b>-3,0%</b>	<b>-4,4%</b>	<b>7,1%</b>	<b>-10,9%</b>	<b>-7,0%</b>	<b>-2,7%</b>

Fuente: DANE – Encuesta Mensual Manufacturera.

### Evolución producción y el personal ocupado promedio, Variación Anual Enero 2011– Diciembre 2015



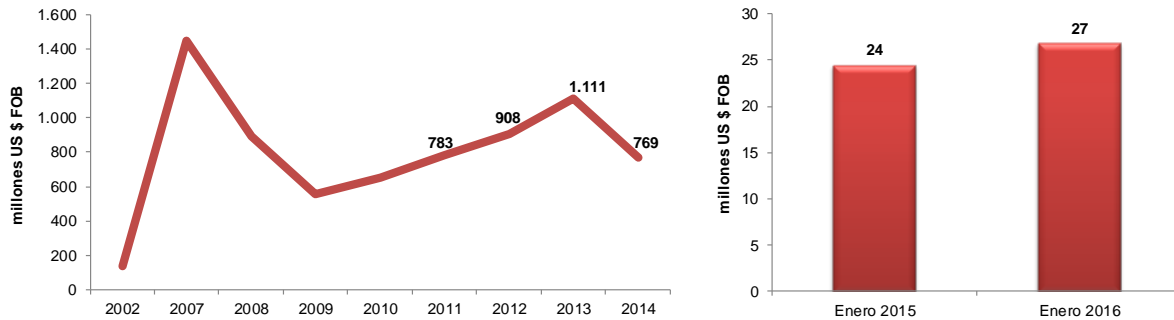
- **Ventas del comercio al por menor<sup>1</sup>:**
  - Repuestos y accesorios para vehículos: Variación Dic-15: **(+14,8%)**; Ene-Dic15: **(+9,2%)**; Año 2014: **(+8,53%)**.
  - Vehículos Automotores y Motocicletas: Variación Dic-15: **(-21,9%)**; Ene-Dic 15: **(-13,0%)**; Año 2014: **(+12,9%)**.

## Comercio Exterior

### EXPORTACIONES:

- **Exportaciones de Autopartes y Vehículos:**  
**Enero 2016:** US\$ 26,7 millones. Crecimiento anual: (+9,5%).  
**Año 2015:** US\$ 696,2 millones. Crecimiento anual: (-9,5%).  
**Año 2014:** US\$ 768,9 millones. Crecimiento año corrido: (-30,8%).
- **Tasa de crecimiento promedio anual 2002-2015:** (+13,4%). **2010-2015:** (+1,3%).

**Exportaciones Autopartes y Vehículos, 2002 – 2015 y Enero 2016/2015**  
US\$ Millones



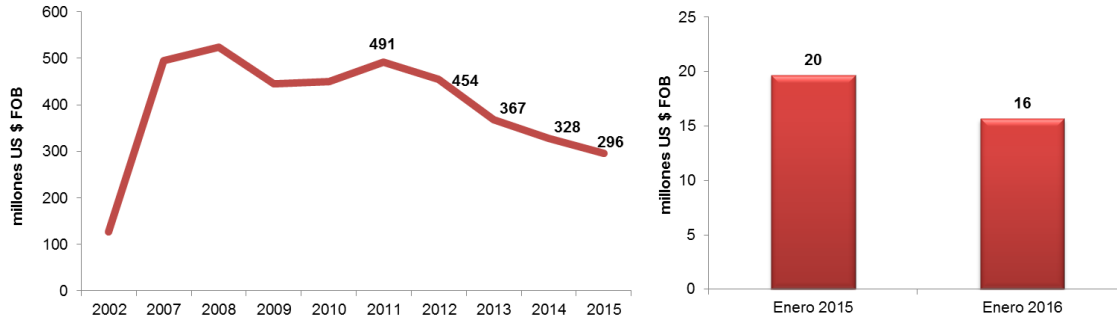
Fuente: DANE-DIAN. Cálculos DIB – PTP.

- **Principales mercados de exportación Ene-Dic 2015:** México (30,3% del total); Ecuador (22,9%); Perú (9,3%); Chile (9,2%); Estados Unidos (7,6%); Venezuela (6,2%); Zona Franca Bogotá (1,9%).
- **Principales productos de exportación Ene-Dic 2015:** Automóviles concebidos principalmente para transporte de personas (43,4% del total); Acumuladores eléctricos (14,1%); Vehículos para transporte de mercancías (10,4%); Partes y accesorios de vehículos (7,7%).
- **Exportaciones TLC USA:**  
**Enero 2016:** US\$ 4,4 millones. Crecimiento: (+122,9%).  
**Año 2015:** US\$ 53,0 millones. Crecimiento: (+40,3%).  
**Año 2014:** US\$ 37,8 millones. Crecimiento: (+8,8%).
- **Exportaciones TLC con Canadá:**  
**Enero 2016:** US\$ 95,2 mil. Crecimiento: (+84,9%).  
**Año 2015:** US\$ 771,3 mil. Crecimiento: (+3,2%).  
**Año 2014:** US\$ 747,6 mil. Crecimiento: (-42,0%).
- **Exportaciones de Autopartes:**  
**Enero 2016:** US\$ 15,7 millones. Crecimiento: (-20,4%).  
**Año 2015:** US\$ 295,7 millones. Crecimiento: (-9,8%).  
**Año 2014:** US\$ 327,7 millones. Crecimiento: (-10,8%).

<sup>1</sup> Encuesta Mensual de Comercio al por Menor y Vehículos, EMCM DANE.

- Tasa de crecimiento promedio anual 2002-2015: (+6,8%). 2010-2015: (-8,0%).

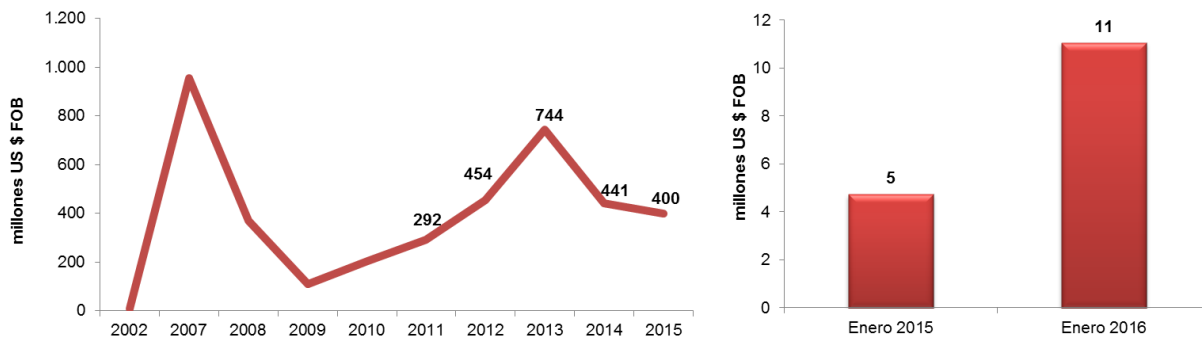
### Exportaciones Autopartes, 2002 – 2015 y Enero 2016/2015 US\$ Millones



Fuente: DANE-DIAN. Cálculos DIB – PTP.

- **Principales mercados de exportación Ene-Dic 2015:** Ecuador (17,7% del total); Estados Unidos (17,0%); Venezuela (13,7%); Perú (7,8%); México (7,2%); Chile (6,4%).
- **Principales productos de exportación Ene-Dic 2015:** Acumuladores eléctricos (33,2% del total); Partes y accesorios de vehículos (18,1%); Vidrio de seguridad (10,2%); Carrocerías de vehículos automóviles, incluidas las cabinas (7,8%); Neumáticos nuevos de caucho (7,3%).
- **Exportaciones TLC USA:**
  - Enero 2016:** US\$ 4,2 millones. Crecimiento: (+123,6%).
  - Año 2015:** US\$ 50,2 millones. Crecimiento: (+43,2%).
  - Año 2014:** US\$ 35,0 millones. Crecimiento: (+4,2%).
- **Exportaciones TLC con Canadá:**
  - Enero 2016:** US\$ 95,2 mil. Crecimiento: (+84,9%).
  - Año 2015:** US\$ 763,3 mil. Crecimiento: (+6,5%).
  - Año 2014:** US\$ 717 miles. Crecimiento: (-44,4%).
- **Exportaciones de Vehículos:**
  - Enero 2016:** US\$ 11,1 millones. Crecimiento: (+133,5%).
  - Año 2015:** US\$ 400,5 millones. Crecimiento: (-9,2%).
  - Año 2014:** US\$ 441,1 millones. Crecimiento: (-40,7%).
- Tasa de crecimiento promedio anual 2002-2015: (+32,7%). 2010-2015: (+14,5%).

### Exportaciones Vehículos, 2002 – 2015 y Enero 2016/2015 US\$ Millones



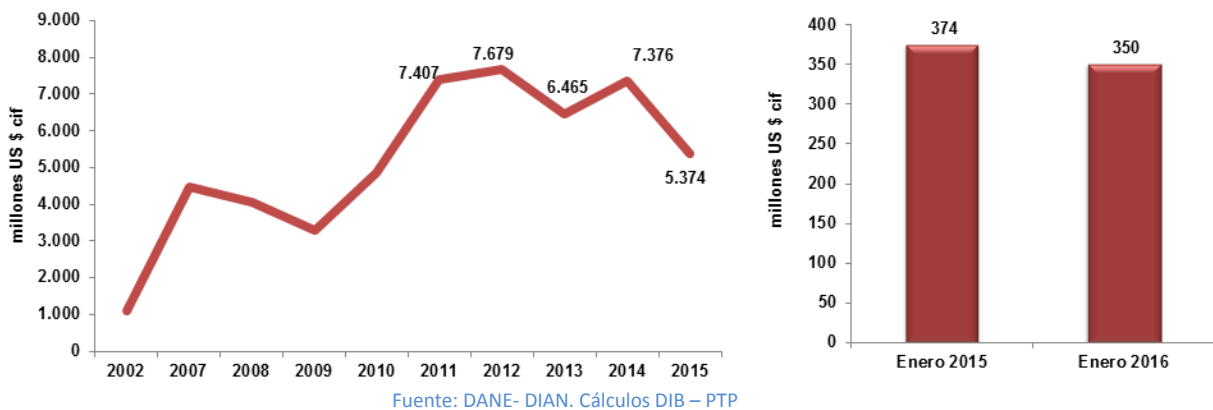
Fuente: DANE- DIAN. Cálculos DIB – PTP.

- **Principales mercados de exportación Ene-Dic 2015:** México (47,3% del total); Ecuador (26,8%); Chile (11,3%); Perú (10,4%).
- **Principales productos de exportación Ene-Dic 2015:** Automóviles concebidos principalmente para el transporte de personas (75,4% del total); Vehículos para transporte de mercancías (18,0%); Vehículos automóviles para transporte de diez o más personas (4,2%).
- **Exportaciones TLC USA:**  
**Enero 2016:** US\$ 286,9 mil. Crecimiento: (+113,2%).  
**Año 2015:** US\$ 2,9 millones. Crecimiento: (+3,4%).  
**Año 2014:** US\$ 2,8 millones. Crecimiento: (+144,1%).
- **Exportaciones TLC con Canadá:**  
**Enero 2016:** No registró exportaciones.  
**Año 2015:** US\$ 8,0 mil. Crecimiento: (-73,9%).  
**Año 2014:** US\$ 30,6 mil.

## IMPORTACIONES:

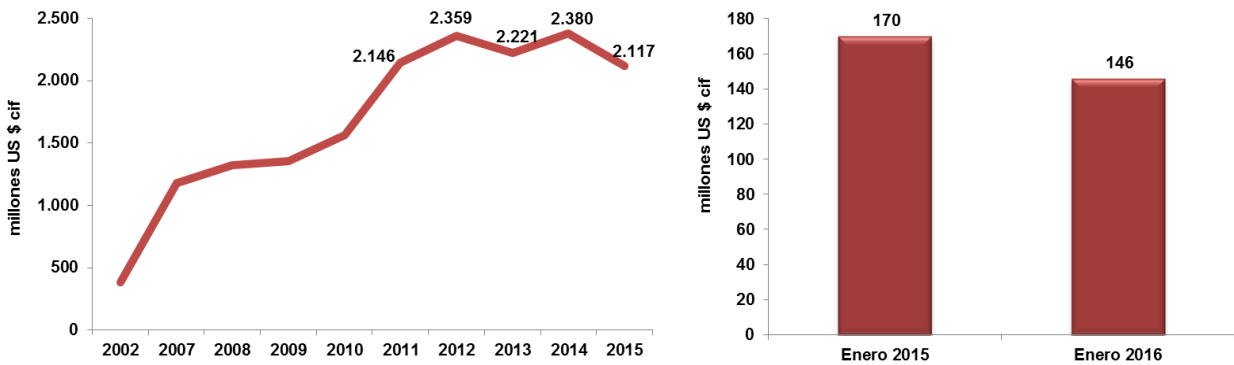
- **Importaciones de Autopartes y Vehículos:**  
**Enero 2016:** US\$ 350,1 millones. Crecimiento: (-6,5%).  
**Año 2015:** US\$ 5.374,4 millones. Crecimiento: (-27,1%).  
**Año 2014:** US\$ 7.376,2 millones. Crecimiento: (+14,1%).
- **Tasa de crecimiento promedio anual 2002-2015:** (+12,9%). **2010-2015:** (+2,1%).

**Importaciones Autopartes y Vehículos, 2002 – 2015 y Enero 2016/2015**  
US\$ Millones



- **Principales orígenes de las importaciones Ene-Dic 2015:** México (16,9% del total); Zona Franca (14,5%); Estados Unidos (13,4%); China (9,32%); Japón (9,27%); Corea del Sur (8,4%); Brasil (5,0%); Alemania (4,4%).
- **Principales productos de importación Ene-Dic 2015:** Vehículos para el transporte de personas (47,0% del total); Neumáticos nuevos de caucho (10,9%); Partes y accesorios para vehículos (9,2%); Vehículos para el transporte de mercancías (8,1%); Centrifugadoras, aparatos para filtrar o depurar líquidos o gases (4,1%); Partes exclusiva o principalmente, para motores (3,3%).
- **Importaciones del sector Autopartes:**  
**Enero 2016:** US\$ 146,7 millones. Crecimiento: (-14,2%).  
**Año 2015:** US\$ 2.116,9 millones. Crecimiento: (-11,0%).  
**Año 2014:** US\$ 2.379,8 millones. Crecimiento: (+7,1%).
- **Tasa de crecimiento promedio anual 2002-2015:** (+14,1%). **2010-2015:** (+6,2%).

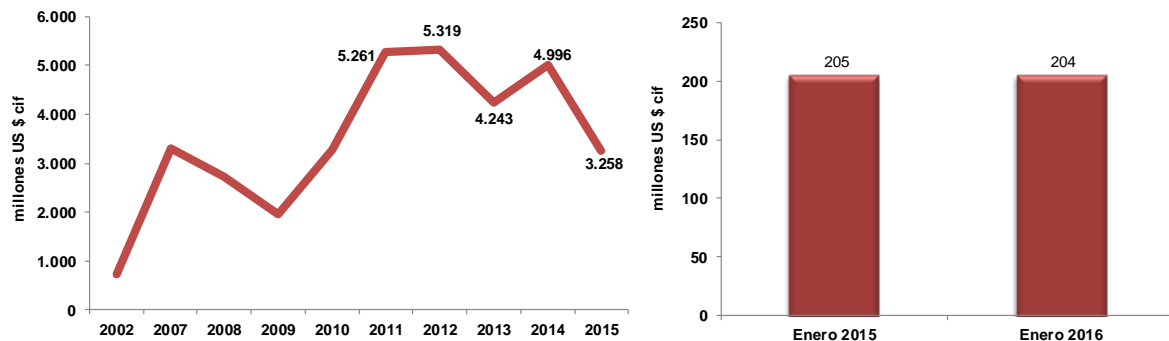
### Importaciones Autopartes, 2002 – 2015 y Enero 2016/2015 US\$ Millones



Fuente: DANE-DIAN. Cálculos DIB - PTP

- **Principales orígenes de importación Ene-Dic 2015:** Estados Unidos (20,6% del total); China (18,0%); Japón (12,4%); Zona Franca (9,6%); Brasil (7,0%); Corea del Sur (6,1%).
- **Principales productos de importación Ene-Dic 2015:** Neumáticos nuevos de caucho (27,6% del total); Partes y accesorios de vehículos (23,4%); Centrifugadoras, aparatos para filtrar o depurar líquidos o gases (10,4%); Partes exclusiva o principalmente, para motores (8,3%); Acumuladores eléctricos, incluidos sus separadores (4,2%); Carrocerías de vehículos, incluidas las cabinas (3,4%).
- **Importaciones del sector Vehículos:**  
**Enero 2016:** US\$ 204,5 millones. Crecimiento: (-0,02%).  
**Año 2015:** US\$ 3.257,5 millones. Crecimiento: (-34,8%).  
**Año 2014:** US\$ 4.996,5 millones. Crecimiento: (+17,7%).
- **Tasa de crecimiento promedio anual 2002-2015:** (+12,3%). **2010-2015:** (-0,1%).

### Importaciones Vehículos, 2002 – 2015 y Enero 2016/2015 US\$ Millones



Fuente: DANE- DIAN. Cálculos DIB – PTP.

- **Principales orígenes de importación Ene-Dic 2015:** México (25,6% del total); Zona Franca (17,7%); Corea del Sur (9,8%); Estados Unidos (8,7%); Japón (7,2%); Alemania (5,2%); Brasil (4,5%); China (3,7%).
- **Principales productos de importación Ene-Dic 2015:** Vehículos para el transporte de personas (77,5% del total); Vehículos para el transporte de mercancías (13,4%); Vehículos automóviles para transporte de diez o más personas, incluido el conductor (3,7%); Chasis de vehículos equipados con su motor (2,4%); Vehículos automóviles para usos especiales (coches para reparaciones, camiones grúa, camiones de bomberos) (2,2%).

## Precios promedio de exportación y de importación de los principales productos US\$ Dólares FOB por Kilo

Productos	Exportaciones			Importaciones			Diferencia en costos*		
	2.013	2.014	2.015	2.013	2.014	2.015	2.013	2.014	2.015
<b>Autopartes</b>	<b>5,64</b>	<b>5,48</b>	<b>4,92</b>	<b>5,83</b>	<b>5,61</b>	<b>4,97</b>	<b>3,4%</b>	<b>2,4%</b>	<b>1,0%</b>
Neumáticos (llantas neumáticas) nuevos de caucho.	5,69	5,27	4,62	5,20	4,83	4,33	-8,6%	-8,4%	-6,3%
Partes y accesorios de vehículos automóviles	6,52	6,55	5,86	6,68	6,77	5,82	2,4%	3,4%	-0,7%
Acumuladores eléctricos, incluidos sus separadores	2,57	2,62	2,64	4,14	4,01	3,97	61,3%	53,1%	50,0%
Vidrio de seguridad constituido por vidrio templado o contrachapado.	6,97	8,76	8,27	1,75	1,69	1,62	-74,9%	-80,8%	-80,4%
Guarniciones de fricción (por ejemplo: hojas, rollos, tiras, segmentos, discos,	2,89	3,07	3,04	20,10	17,04	15,50	596,5%	455,7%	410,1%
<b>Vehículos</b>	<b>11,00</b>	<b>10,20</b>	<b>8,77</b>	<b>9,15</b>	<b>9,09</b>	<b>8,35</b>	<b>-16,8%</b>	<b>-10,9%</b>	<b>-4,8%</b>
Automóviles concebidos principalmente para transporte de personas	11,01	9,84	8,31	9,14	9,07	8,15	-16,9%	-7,8%	-1,9%
Vehículos automóviles para transporte de mercancías.	11,25	10,99	10,46	8,24	8,15	8,04	-26,8%	-25,8%	-23,1%
Vehículos automóviles para transporte de diez o más personas, incluido el conductor.	8,49	10,93	13,61	10,00	9,27	11,98	17,7%	-15,2%	-12,0%
Chasis de vehículos automóviles equipados con su motor.	12,10	10,63	6,23	12,17	14,03	11,02	0,6%	32,0%	77,0%

\* Cuando la diferencia en costos es positiva se asume que los productos exportados son competitivos en relación a los importados.

La diferencia en costos negativa indica que nuestros productos exportados tienen un mayor precio que los importados.

nd: no se realizaron importaciones en el período

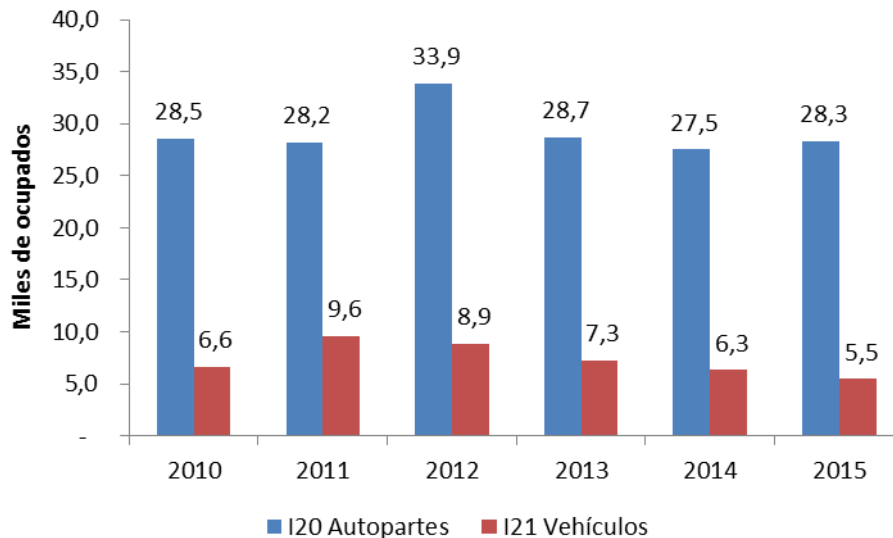
- Se encontró una ventaja relativa en el costo del producto exportado frente al importado del 1,0% en 2015 en los productos con mayor participación en la estructura exportadora de Autopartes. En el sector de Vehículos se encontró desventaja relativa de 4,8%. El precio implícito del sector corresponde al precio ponderado por el comercio total.

## Ocupación del Sector

### • Gran Encuesta Integrada de Hogares:

- **N° de ocupados 2015: Vehículos:** 5,5 mil ocupados; **Autopartes:** 28,3 mil ocupados.
- **Tasa de crecimiento 2015-2014: Vehículos:** -13,6% ; **Autopartes:** +2,8%
- **Tasa de crecimiento anual promedio 2010-2015: Vehículos:** -3,7% ; **Autopartes:** -0,2%

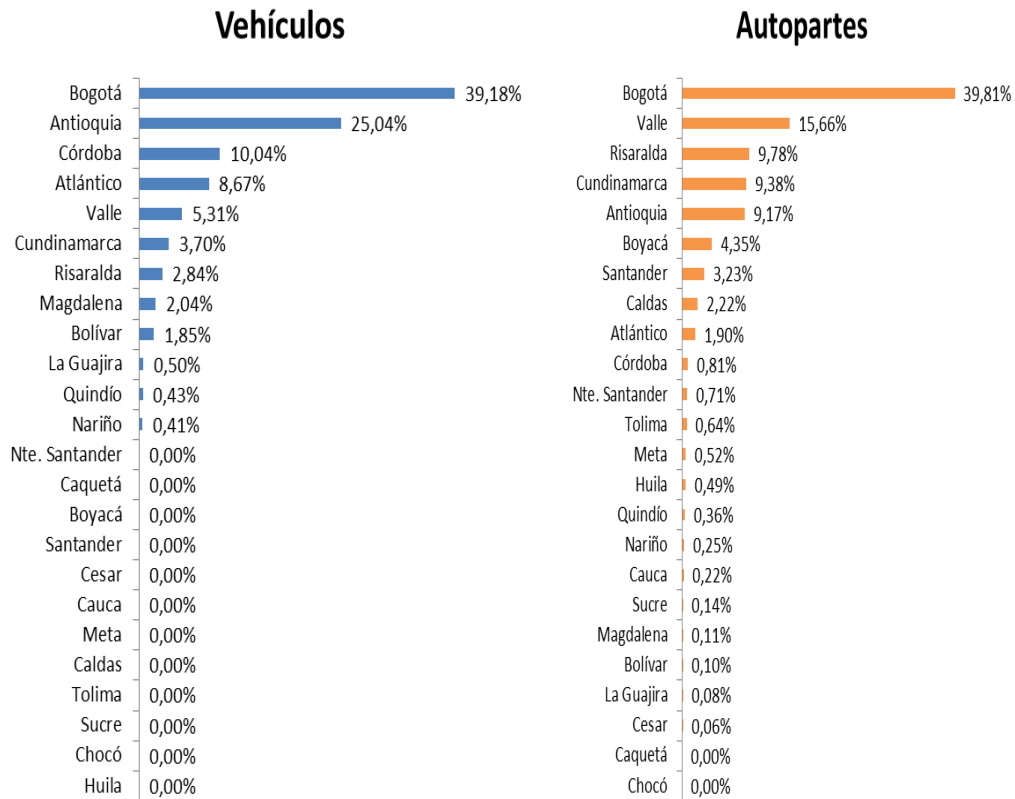
Evolución de la Ocupación del Sector Vehículos y Autopartes, 2010-2015. Miles de Ocupados. <sup>2</sup>



Fuente: DANE- Gran Encuesta Integrada de Hogares, 2008-2013.

<sup>2</sup> Vehículos: Corresponde a la actividad CIU Rev. 3.1 3410 *Fabricación de Vehículos y sus motores*. Autopartes: CIU Rev. 3420 *Fabricación de Carrocerías para vehículos*; CIU Rev. 3.1 3430 *Fabricación de partes, piezas y accesorios para vehículos*; CIU Rev. 2511 *Fabricación de llantas y Neumáticos*.

- Más del 60% de la ocupación del sector Vehículos se concentra en Bogotá (39,2%), Antioquia (25%) y Córdoba (10%).
- La ocupación del sector Autopartes se concentra principalmente en Bogotá (39,8%), Valle del Cauca (15,7%) y Risaralda (9,8%)



Fuente: DANE- Gran Encuesta Integrada de Hogares

### Ocupados según área Metropolitana

- El 86% de los ocupados en el sector vehículos se concentran en las ciudades (4.702 Ocupados). De estos, un 45.1% se concentra en Bogotá; 29,1% en Medellín y 10,1% en Barranquilla.
- El 77,2% de los ocupados del sector Autopartes se concentra en las ciudades. De estos, un 51,6% se concentra en Bogotá, 15,6% en Cali y 11,9% en Medellín.

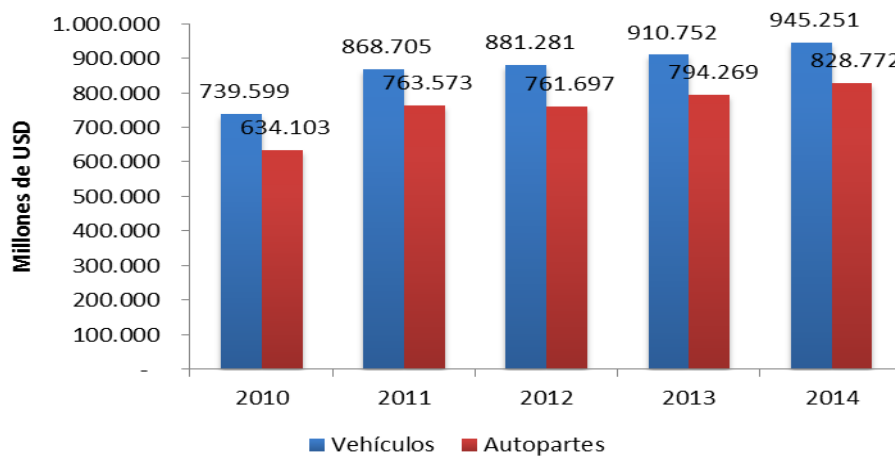
Vehículos	Part%	Autopartes	Part%
Bogotá	45,6%	Bogotá	51,6%
Medellín	29,1%	Cali	15,6%
Barranquilla	10,1%	Medellín	11,9%
Cali	6,2%	Pereira	8,9%
Pereira	3,3%	Bucaramanga	4,2%
Montería	3,2%	Barranquilla	2,5%
Cartagena	2,1%	Manizales	2,4%
Pasto	0,5%	Cúcuta	0,9%
Manizales	0,0%	Ibagué	0,8%
Bucaramanga	0,0%	Villavicencio	0,7%
Villavicencio	0,0%	Pasto	0,3%
Cúcuta	0,0%	Cartagena	0,1%
Ibagué	0,0%	Montería	0,1%
<b>Total general</b>	<b>100%</b>	<b>Total general</b>	<b>100%</b>

Fuente: DANE- Gran Encuesta Integrada de Hogares

## Mercados Mundiales

- **Exportaciones mundiales Vehículos: 2014:** US\$ 945.251 millones. **2010:** US\$ 739.599 millones **CPA 2014/2010:** 6,3%
- **Autopartes: 2014:** US\$ 828.772 millones. **2010:** US\$ 634.103 millones **CPA 2014/2010:** 6,9%

### Exportaciones Mundiales Vehículos y Autopartes. US\$ Millones



Fuente: World Integrated Trade Solution, UN-COMTRADE.



TOP 15 PRINCIPALES EXPORTADORES. Participación en exportaciones mundiales 2014.

Vehículos		Autopartes	
Germany	20,44%	Germany	14,89%
Japan	11,35%	China	12,37%
United States	9,04%	United States	9,13%
Mexico	6,99%	Japan	7,51%
Canada	5,24%	Mexico	5,67%
Korea, Rep.	5,23%	Korea, Rep.	5,02%
United Kingdom	5,05%	France	3,98%
Spain	4,55%	Italy	3,45%
Belgium	3,86%	Czech Republic	3,21%
France	3,36%	Poland	2,70%
Italy	2,12%	Spain	2,30%
Czech Republic	2,08%	Canada	2,11%
Thailand	1,96%	Thailand	1,99%
Hungary	1,88%	United Kingdom	1,98%
Slovak Republic	1,70%	Belgium	1,95%

Fuente: World Integrated Trade Solution, UN-COMTRADE.

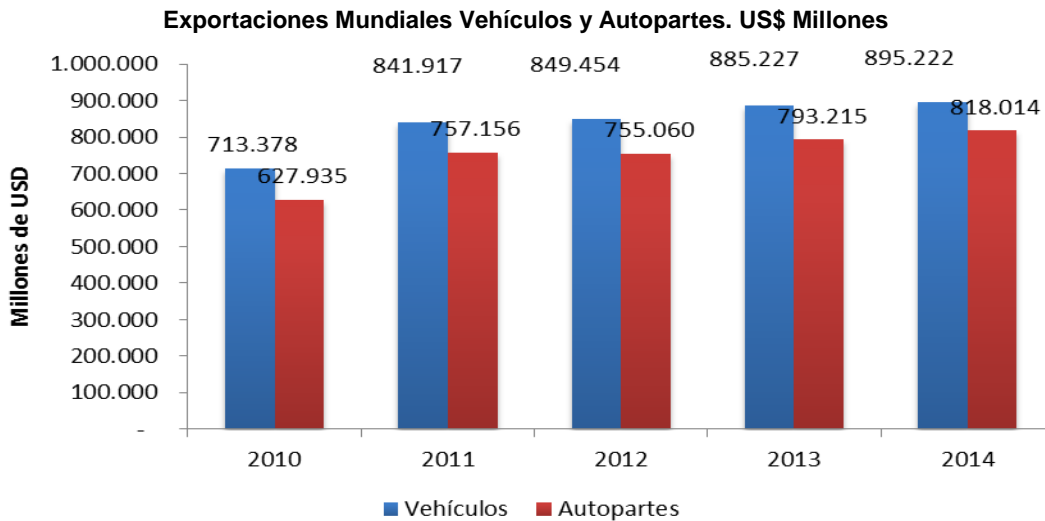
PRINCIPALES EXPORTADORES EN LATINOAMÉRICA. Participación en exportaciones mundiales 2014.

Puesto		Vehículos	
2010	2014	País	Part %
4	4	Mexico	6,99%
23	23	Argentina	0,79%
20	25	Brazil	0,72%
38	41	Chile	0,07%
<b>51</b>	<b>45</b>	<b>Colombia</b>	<b>0,05%</b>

Puesto		Autopartes	
2010	2014	País	Part %
7	5	Mexico	5,67%
20	26	Brazil	0,83%
35	37	Argentina	0,20%
38	38	Chile	0,09%
58	52	Honduras	0,07%
104	53	Nicaragua	0,068%
<b>50</b>	<b>57</b>	<b>Colombia</b>	<b>0,041%</b>

Fuente: World Integrated Trade Solution, UN-COMTRADE.

- **Importaciones mundiales Vehículos: 2014:** US\$ 895.222 millones.**2010:** US\$ 713.378 millones **CPA 2014/2010:** 5,8%
- **Autopartes: 2014:** US\$ 818.014 millones.**2010:** US\$ 627.935 millones **CPA 2014/2010:**6,8%



Fuente: World Integrated Trade Solution, UN-COMTRADE.

**TOP 15 PRINCIPALES IMPORTADORES. Participación en importaciones mundiales 2014.**

Vehículos	
United States	19,55%
Germany	7,27%
United Kingdom	6,16%
Canada	5,64%
France	5,61%
China	4,69%
Italy	4,59%
Belgium	4,26%
Australia	3,05%
Spain	2,25%
Russian Federation	2,12%
Saudi Arabia	1,94%
Mexico	1,81%
Netherlands	1,78%
Brazil	1,60%

Autopartes	
Poland	8,95%
India	8,84%
Norway	6,00%
Denmark	5,77%
Germany	5,47%
Greece	5,38%
Thailand	4,33%
Korea, Rep.	3,86%
Russian Federation	3,68%
United Kingdom	3,24%
United States	3,13%
Australia	3,05%
Indonesia	2,64%
France	2,09%
Brazil	2,03%

Fuente: World Integrated Trade Solution, UN-COMTRADE.

## Estructura del Sector

### Participación del sector:

- Participación del sector en el PIB 2013: 0,6%. 2010:0,5%
- Participación en PIB Industrial 2013: 5,4% 2010: 3,7%
- Participación en Empleo Industrial GEIH 2015: 1,3% 2011 :1,4%
- Participación en exportaciones no minero energéticas. 2015: 4,6% 2010: 4,7%

### Resultados Encuesta Anual Manufacturera-Autopartes y Vehículos

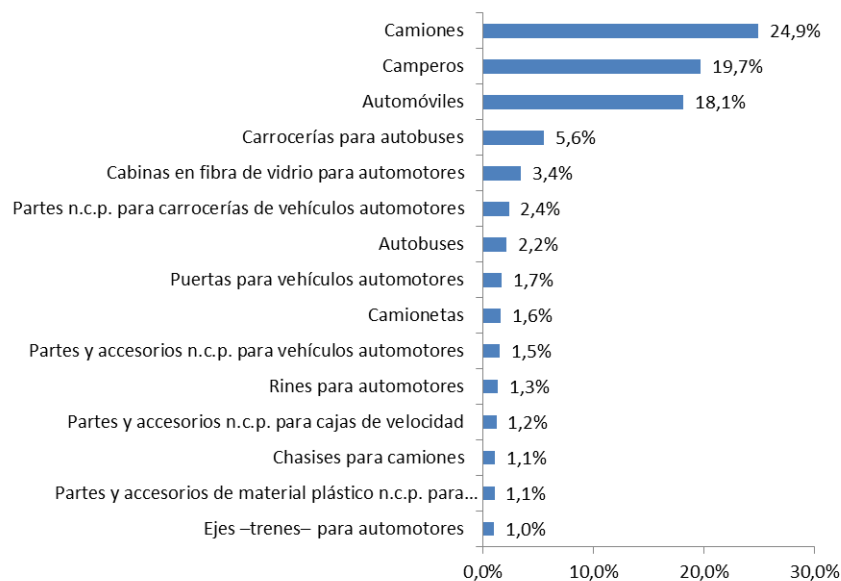
- Producción Bruta 2013: \$6.089.837 Millones 2010:\$5.302.297 Millones
- Crecimiento real promedio anual<sup>3</sup> 2013/2006: 0,1%. 2013/2009: 5,2%.
- Valor Agregado 2013: \$1.657.678 Millones. 2010: 1.589.243 Millones  
Crecimiento real promedio anual 2013/2006: 0,1%. 2013/2009: 0,1%.
- Personal ocupado promedio 2013: 17.913 personas. 2010:15.663  
Crecimiento promedio anual 2013/2006: 0,4%. 2013/2009: +4,9%.

Sector	Producción Bruta (Millones de pesos)	Valor Agregado (Millones de pesos)	Personal Ocupado	Establecimientos Industriales	Productividad (Valor agregado por trabajador)
Vehículos	3.853.139	902.155	3.975	16	227,0
Part%	1,89%	1,14%	0,59%	0,17%	
Autopartes	2.236.699	755.723	13.938	201	54,2
Part%	1,10%	0,96%	2,20%	2,18%	
Vehículos y Autopartes	6.089.837	1.657.878	17.913	217	92,6
Part%	2,99%	2,10%	2,79%	2,35%	

Fuente: DANE- Encuesta Anual Manufacturera, 2013.

### Principales productos del sector en 2013:

Principales productos según CPC ( Part % )



<sup>3</sup> Para deflactar las cifras de producción y el valor agregado de la actividad industrial se utilizó el índice de precios al productor correspondiente a la subclase industrial.

### Resultados Encuesta Anual Manufacturera - Autopartes

- **Producción Bruta 2013:** \$2.236.699 Millones **2010:** \$1.714.657 Millones
- **Crecimiento real promedio anual<sup>4</sup> 2013/2006:** 2,9%. **2013/2009:** 7,5%.
- **Valor Agregado 2013:** \$755.723 Millones. **2010:** US\$ 647.746 Millones  
**Crecimiento real promedio anual 2013/2006:** 1,8%. **2013/2009:** 0,8%.
- **Personal ocupado promedio 2013:** 14.871 personas. **2010:** 11.928  
**Crecimiento promedio anual 2013/2006:** 1,7%. **2013/2009:** 6,7%.

### Resultados Encuesta Anual Manufacturera -Vehículos

- **Producción Bruta 2013:** \$3.853.139 Millones **2010:** \$3.587.640 Millones
- **Crecimiento real promedio anual<sup>5</sup> 2013/2006:** 7,1%. **2013/2009:** 9,4%.
- **Valor Agregado 2013:** \$902.155 Millones. **2010:** US\$ 941.948 Millones  
**Crecimiento real promedio anual 2013/2006:** 4,4%. **2013/2009:** 4,3%.
- **Personal ocupado promedio 2013:** 3.975 personas. **2010:** 3.775  
**Crecimiento promedio anual 2013/2006:** -1,0. **2013/2009:** 4,7%.

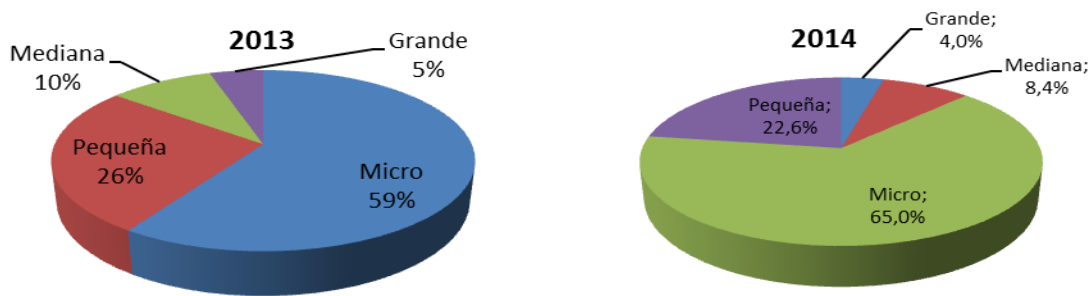
### Indicadores de competitividad:

#### Vehículos y Autopartes

- **Producción Bruta por trabajador a precios de 2006: Año 2013:** \$ 338.232 Millones **Año 2010:** \$359.547 Millones.
- **Crecimiento real de la producción bruta por trabajador 2013/2010:** -2,0%
- **Valor agregado por trabajador a precios de 2006: Año 2013:** \$90.010 Millones. **2010:** \$107.389 Mill.
- **Crecimiento real del valor agregado por trabajador 2013/2010:** -5,7%
- **Valor agregado como % de la producción: 2013:** 29,8%. **2010:** 26,6%.

### Estructura empresarial del sector Autopartes-Vehículos:

- **Número de sociedades registradas en CONFECAMARAS en 2014<sup>6</sup>:** 981 sociedades. **Año 2013:** 861 sociedades.



Fuente: CONFECAMARAS, Registro Único Empresarial.

<sup>4</sup> Para deflactar las cifras de producción y el valor agregado de la actividad industrial se utilizó el índice de precios al productor correspondiente a la subclase industrial.

<sup>5</sup> Para deflactar las cifras de producción y el valor agregado de la actividad industrial se utilizó el índice de precios al productor correspondiente a la subclase industrial. En el caso de autopartes se utilizaron las subclases CIU re. 3.1 2511 (Llantas y neumáticos); 3420 (Carrocerías) y 3430 (Partes, piezas y accesorios de vehículos). En el caso de vehículos la 3410 (Vehículos y sus motores)

<sup>6</sup> Esta cifra corresponde al número de personas jurídicas en el RUES cuya actividad principal fuese "Fabricación de automotores", "Fabricación de carrocerías" y "Fabricación de partes, piezas y accesorios", que tuviesen un registro mercantil activo en 2013 y cuya última renovación hubiese sido en 2012 o 2013, y que reportase activos superiores a 1 millón de pesos.

- Principales empresas del sector:

### Activos, Ingresos Operacionales y EBITDA, 2014

Razón Social	Departamento	Sector	Ingresos Operacionales (Millones)	Ebitda (Millones)
AKT MOTOS- FILIAL CORBETA S.A.	Bogotá D.C		3.535.072	142.105
GENERAL MOTORS-COLMOTORES S A	Bogotá D.C		3.071.817	295.319
SOCIEDAD DE FABRICACION DE AUTOMOTORES S A SOFASA	Antioquia		2.121.461	81.796
FABRICA NACIONAL DE AUTOPARTES S A- FANALCA	Bogotá D.C		682.201	40536
HINO MOTORS MANUFACTURING COLOMBIA S.A.	Cundinamarca		426.572	25.724
SUZUKI MOTOR DE COLOMBIA S.A.	Bogotá D.C		330.242	23.770
GOODYEAR DE COLOMBIA S A	Valle		321.048	25.441
RTMX LTDA	Bogotá D.C		261.959	63.191
INDUSTRIA COLOMBIANA DE LLANTAS S A	Risaralda		256.330	16942
BUSSCAR DE COLOMBIA S.A.S.	Cundinamarca		211.422	30.098
SUPERPOLO S A	Bogotá D.C		205.302	17.386
ZONA FRANCA INDUSTRIAL COLMOTORES SAS	Bogotá D.C		114.432	21.751
GABRIEL DE COLOMBIA S A	Cundinamarca		107.426	7.971
YAZAKI CIEMEL S,A	Bogotá D.C		89.677	5.876
INCOLBESTOS S.A.	Bogotá D.C		85.149	6.770
YAZAKI CIEMEL F T Z LTDA	Santander		74.874	3.449
INDUSTRIA DE EJES Y TRANSMISIONES S.A.	Cundinamarca		66.542	(16.836)
SERVIKOM LTDA	Bogotá D.C		58.438	6.093
TRIMCO S.A.	Bogotá D.C		50.697	710
INDUSTRIAS METALICAS ASOCIADAS IMAL S A	Cundinamarca		49.349	4.307
ESPUMLATEX S.A	Cundinamarca		49.323	3.374
INDUSTRIAS NORTECAUCANAS LTDA.	Cauca		49.155	4.376
MANUFACTURAS DE ALUMINIO MADEAL S.A.	Bogotá D.C		48.997	755
COMERCIALIZADORA INTERNACIONAL COLOMBIANA DE AUTOPARTES S.A.	Antioquia		48.764	2.637

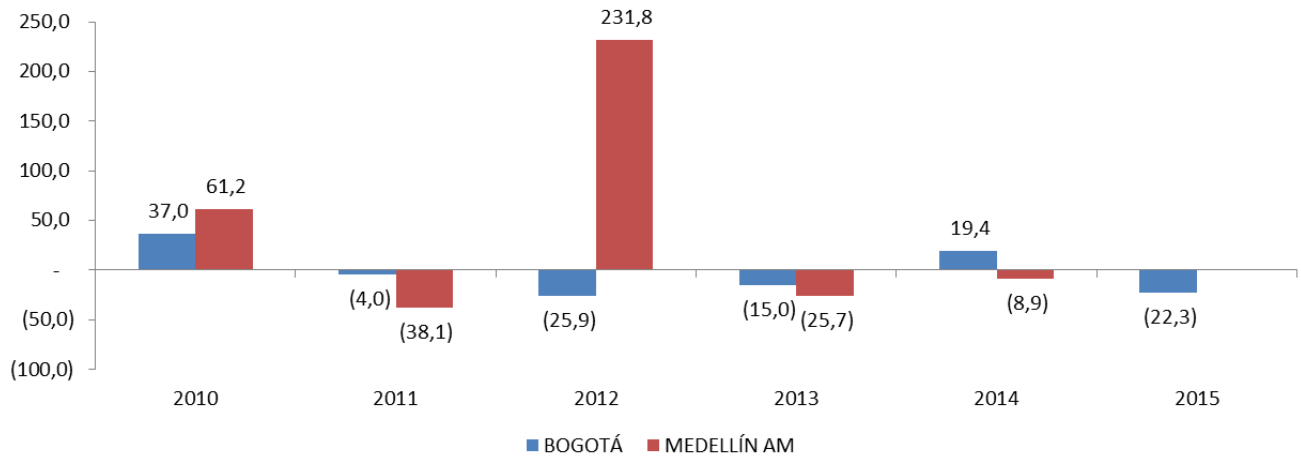
Fuente: Cálculos DIB basados en Superintendencia de Sociedades.

## Regionalización

### Evolución de la producción real en las regiones:

- **Durante el cuarto trimestre de 2015**, la producción real del sector *Industria de Autopartes y Vehículos* disminuyó 22,3% en Bogotá
- Por su parte, el empleo del sector disminuyó en 18,9% en Bogotá
- La producción del sector **cerró el 2015** con una variación real en la producción de -18,3% y en el empleo de -14,75 en el Empleo en la ciudad de Bogotá .

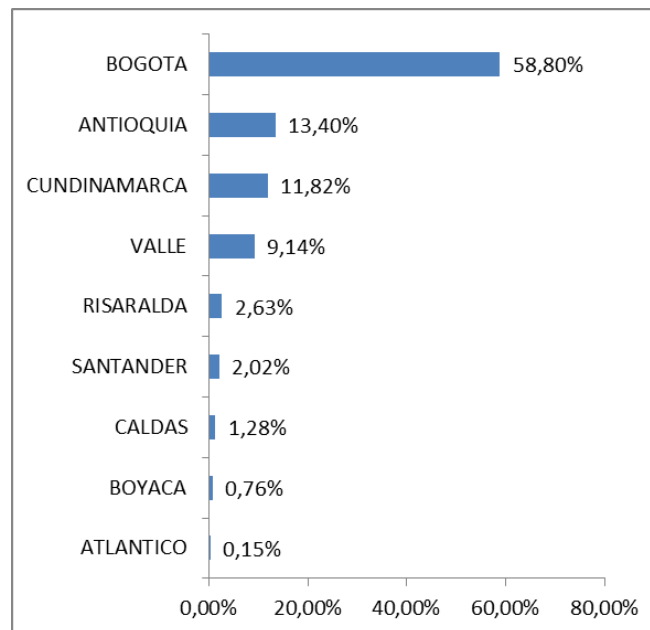
### Evolución de la Producción Real del Sector de Vehículos y Autopartes, IV Trimestre 2010-2015



Fuente: DANE- Muestra Trimestral Manufacturera Regional.

- Distribución regional de la Producción Bruta del sector:**

De acuerdo con las Encuesta Anual Manufacturera del DANE, los departamentos en los que se concentró más del 95% de la producción nacional del sector fueron Bogotá (58,8%), Antioquia (13,4%) Cundinamarca (11,8%) y Valle (9,14%).

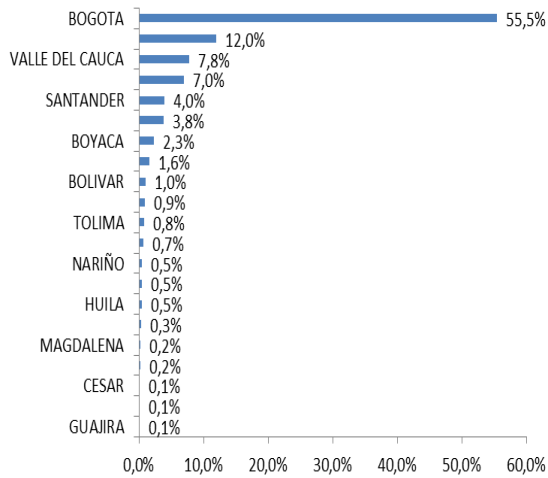


Fuente: DANE – Encuesta Anual Manufacturera 2013, EAM.

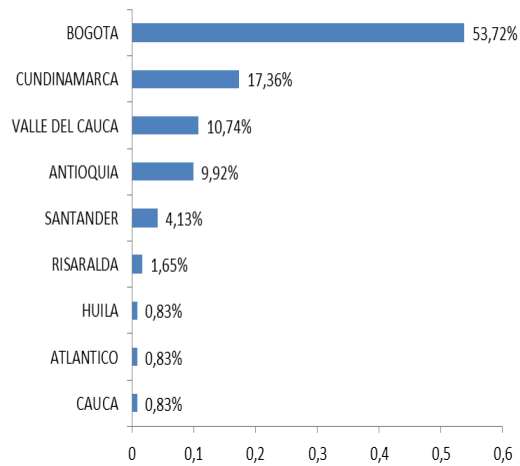
### Distribución regional de las sociedades registradas en el Registro Único Empresarial:

- De acuerdo con el Registro Único Empresarial, el 86,5% de empresas micro y pequeñas del sector *Industria de Autopartes y Vehículos* se encuentran domiciliadas en Bogotá (55,5% del total), Antioquia (12%), Valle del Cauca (7,8%), y Atlántico (7,0%).
- Por su parte, las empresas grandes y medianas tienen su domicilio principalmente en Bogotá (53,7% del total), Cundinamarca (17,36%), Valle del Cauca (10,74%) y Antioquia (9,92%).

### Micro y Pequeña



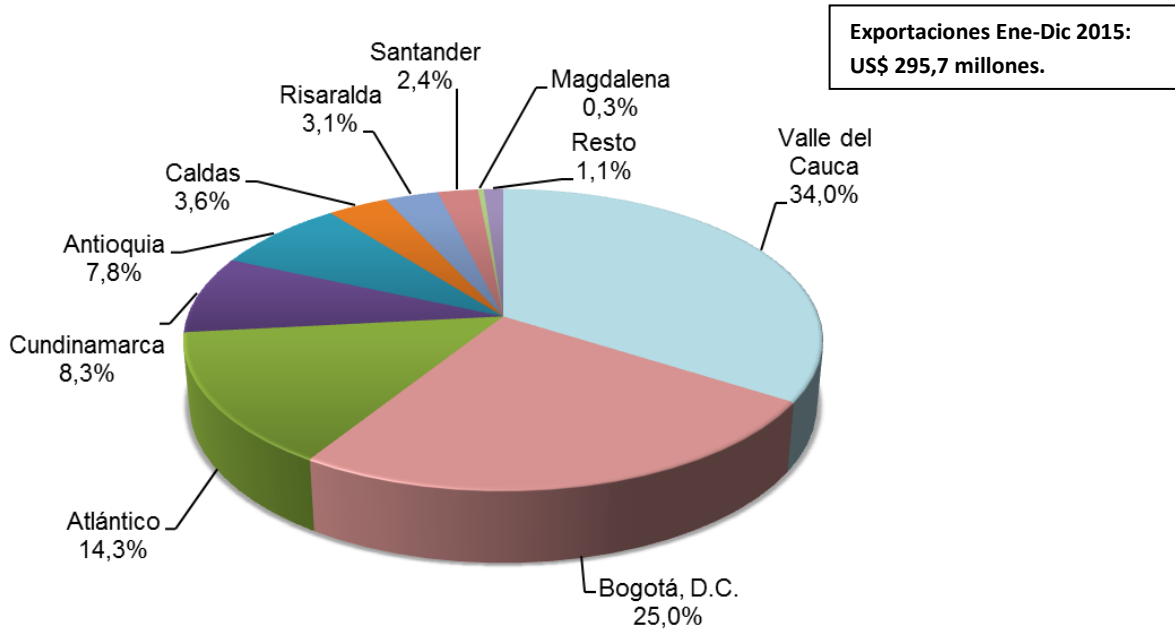
### Mediana y Grande



Fuente: CONFECAMARAS, Registro Único Empresarial.

### Distribución departamental de las exportaciones 2015:

- **Exportaciones de Autopartes:** los principales departamentos exportadores en 2015 fueron Valle del Cauca (34,0% del total); Bogotá (25,0%); Atlántico (14,3%); Cundinamarca (8,3%) y Antioquia (7,8%).

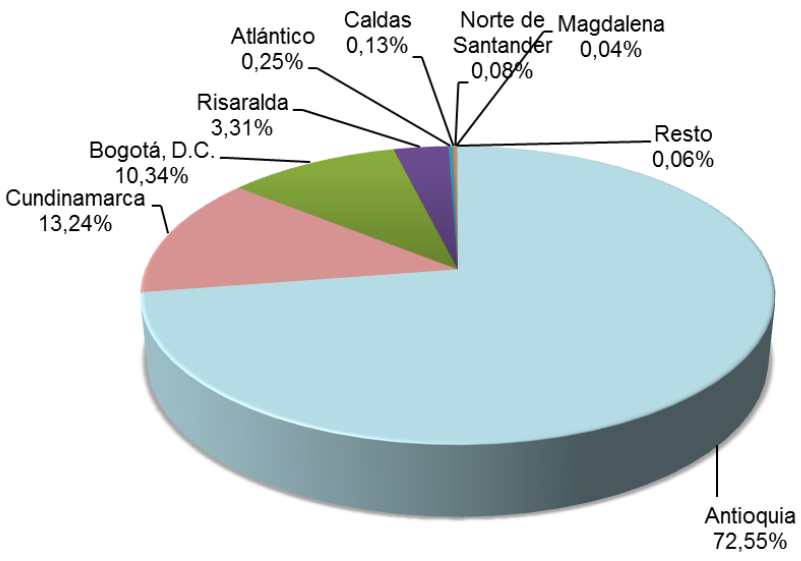


**Exportaciones Ene-Dic 2015:**  
US\$ 295,7 millones.

Fuente: DANE. Cálculos DIB – PTP

- Exportaciones de Vehículos:** los principales departamentos exportadores en 2015 fueron Antioquia (72,6% del total); Cundinamarca (13,2%); Bogotá (10,3%) y Risaralda (3,3%).

**Exportaciones Ene-Dic 2015:**  
**US\$ 400,5 millones.**



Fuente: DANE. Cálculos DIB – PTP